

PORTARIA COREN-RJ Nº 377/2018

Designar a Presidente Ana Lúcia Telles Fonseca para representar o COREN/RJ na XXII Semana de Enfermagem do Instituto Nacional de Câncer na Praça da Cruz Vermelha nº 23 - Centro no Auditório do 8º andar do HC I/INCA no dia 17/05/2018.

A Presidente do Conselho Regional de Enfermagem do Rio de Janeiro, juntamente com o Primeiro Secretário da Autarquia, no uso de suas atribuições legais e regimentais; e

CONSIDERANDO:

- 1) O Regimento Interno do Coren-RJ no Art. 25, inciso XXXI – representar o Coren-RJ em solenidades, eventos estaduais, nacionais e internacionais e em todas as relações com terceiros, podendo designar representantes;
- 2) O solicitado no e-mail da Comissão de Ética de Enfermagem do INCA de 02/04/2018 – Convite da XXII Semana de Enfermagem do Instituto Nacional de Câncer;
- 3) O deliberado na 180 ROD ocorrida em 29/03/2018.

RESOLVE:

Art. 1º - Designar a Presidente Ana Lúcia Telles Fonseca para representar o COREN/RJ na XXII Semana de Enfermagem do Instituto Nacional de Câncer na Praça da Cruz Vermelha nº 23 - Centro no Auditório do 8º andar do HC I/INCA no dia 17/05/2018.

Art. 2º - Esta portaria entrará em vigor na data da sua assinatura, cumpra-se e publique-se em site oficial.

Rio de Janeiro, 11 de abril de 2018.

Ana Lúcia Telles Fonseca
Presidente
COREN-RJ 21.039

Glauber José de Oliveira Amancio
Primeiro Secretário
COREN-RJ 296.606